

UXO PIDD® 2

UXO-Detektor

- Robust und handlich
- Einknopfbedienung
- Hohe Ortungsreichweiten
- Statisch/dynamischer Suchbetrieb



Merkmale

- Wählbare Delayzeiten
- Gute Splitterselektion
- Adaption störender Böden
- Tauschbare Spulen
- Einstellbare Länge

Lieferumfang

- Suchspule 300 x 230 mm mit Gelenkverbindung und Teleskoprohr
- Elektronikzylinder mit Bedienelementen
- Handgriff und Armschale
- Li-Ionen-Akkupack 11,1 V, 4,4 Ah
- Alternativ NiMH Akku 9,6 V, 2,1 Ah
- Ladegerät und Testplatte
- Transportkoffer
- Bedienungsanleitung

Allgemein

EBINGER ist der erste Hersteller von Puls-Induktions-Detektoren in Deutschland, die auch als TDEM-Systeme bekannt wurden. Dies sind so genannte zeitgesteuerte Pulsdetektoren, wie z.B. handgeführte Minendetektoren, PI-Großschleifen und EB-Fahrssysteme.

Anwendung

Herkömmliche Minendetektoren sind wegen ihrer extremen Nachweisempfindlichkeit auf kleinste Metallteile für die Suche nach nicht explodierter Munition (UXO's) von Natur aus ineffizient. Der Zeitfaktor der Suche erhöht sich mit jeder Fehlanzeige, die der Detektor ohne Selektionswirkung störender Metallteile produziert. Das von EBINGER entwickelte PIDD® System unterdrückt in weiten Grenzen nicht nur bodenmagnetische Störeffekte, sondern auch Metallsplitter bis zu einer vorprogrammierbaren Größe.

Der UXO PIDD® 2 verfügt über zwei Betriebsarten: Stufe 1 dynamisch, Stufe 2 statisch, sowie über eine Bodenadaption bei stark störenden Böden. Die Anzeige erfolgt durch ein klares akustisches Signal, das in der Objektnähe zur Erweiterung der Anzeigedynamik in der Art eines Tremoloeffektes moduliert wird.



Abb. 2. Komplett im Koffer



Abb. 1. Robuste Suchspule

Aufbau

Die robuste Mechanik des UXO PIDD® 2 ist teleskopisch in doppelter Rohrmodul-Technik ausgeführt. Am unteren Ende des Teleskops befindet sich die ovale, wasserdichte Suchspule mit verstellbarer Gelenkverbindung. Die Stromversorgung erfolgt durch ladbare Akkuzylinder, die am oberen Führungsrohr aufgeschraubt werden. Die Gerätelektronik befindet sich im unteren Modulrohr. Stirnseitig befindet sich der abnehmbare Lautsprecher bzw. die Verbindungsbuchse für den optionalen Kopfhörer, der als Zubehör geliefert werden kann. Am hinteren Ende des Elektronikrohrs befindet sich der Umschalter für die Delayzeiten (9), der nach Abnahme der Schraubkappe zugänglich wird. In einer Sonderausführung kann der Detektor mit der großen UXO-Ovalsonde 420 x 280 mm, einer optischen LED- und Vibrationsanzeige, und einem Analogausgang an der 3-poligen Lautsprecherbuchse zur Messdatenaufnahme, einschließlich der hauseigenen EB-Software EPAS®/EPAD® und dem Bluetooth®*- Modul geliefert werden.

Technische Daten

Stromversorgung	Li-Ionen-Akku 11,1 V, 4,4 Ah ca. 35 bis 40 h, intermittierender Einsatz
Wahlweise	NiMH Akku 9,6 V, 2,1 Ah, ca. 20 h Batteriezyylinder: 6 x 1,5 V Mignon, LR 6, ca. 20 h
Suchgeschwindigkeit	ca. 0,2 bis 1 m/sec.
Delayzeiten	ca. 20 bis 120 µs
Temperaturbereich	ca. - 20 bis + 65 ° C
Abmaße	
Suchspule	300x230 mm Standard
Gerätelänge	min. ca. 950 mm, max. ca. 1.750 mm
Transportkoffer	840 x 350 x 150mm (BxTxH)
Masse	
Komplett mit Akku	ca. 2,6 kg (NiMH Akku)
Komplett im Transportkoffer	ca. 7,1 kg



- ① Ovalsonde 300 x 230 mm
- ② Gelenkverbindung
- ③ Teleskoprohr
- ④ Handgriff
- ⑤ Lautsprecher
- ⑥ Anschluß Lautsprecher / Kopfhörer
- ⑦ Betriebsschalter OFF / 1 (DYN.) / 2 (STAT.)
- ⑧ Elektronikrohr
- ⑨ Interner Sampling - Delay Schalter
- ⑩ Wechselbarer Akkuzylinder
- ⑪ Armschale

* Technologie nach Bluetooth®



EBINGER Technikzentrum Wiesbaum



EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH

Hauptsitz

Vertrieb International:

Hansestraße 13

51149 Köln

Deutschland

Tel. +49 2203 977-100

Fax +49 2203 36062

E-Mail: info@ebinger.org

EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH

Technikzentrum

Vertrieb Deutschland/BeNeLux:

Vulkanstraße 14

54578 Wiesbaum

Deutschland

Tel. +49 6593 99894-0

Fax +49 6593 9984-50

E-Mail: eifel@ebingergmbh.de

www.ebinger.org



Copyright 2018 © EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH, Köln. Urheberrechte, Designrechte und Markenrechte: Dokumente, Software und Designs der EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH dürfen weder ganz noch in Teilen reproduziert, kopiert oder veröffentlicht werden, sofern keine schriftliche Genehmigung der EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH vorliegt. Fotos: EB-Archiv und Guido Schiefer. UPEX®, EPAD®, EPAS®, UWEX®, TREX®, MAGNEX® sind eingetragene Warenzeichen der EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH, Köln. Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten! Es gelten die AGB der EBINGER Prüf- und Ortungstechnik GmbH. Gedruckt in Deutschland. EBPIUXOPIDD2 05/2018