

Montage-Anschluss-Anleitung

Bedienteileprogramm

012600 ff, 043050

1. Öffnen des Gehäuses

Abb. 1

Schraubendreher (A) am unteren Gehäuseteil (B) zwischen Abdeckung (C) und Gehäuse in die sichtbare Aussparung ansetzen und mit leichtem Druck auf den Schraubendreher Abdeckung abheben.

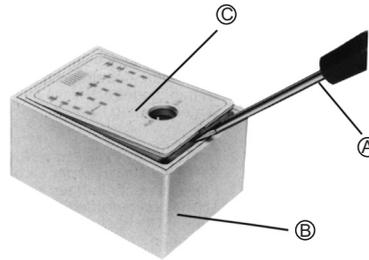


Abb. 1

Abb. 2

Die beiden oben am Modul angeordneten Schrauben (D) so weit lösen, bis die Befestigungsschieber (D) beweglich sind. Die Befestigungsschieber dann nach unten schieben. Bei eingesetzter Kunststoffplombe (E), diese mittels spitzem Gegenstand durchstoßen und herausziehen. Modul-Befestigungsschraube (F) herausdrehen.

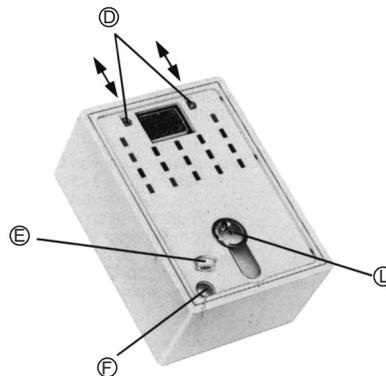


Abb. 2

Abb. 3

Schraubendreher in die linke Öffnung innerhalb der Vertiefung für die Modul-Befestigungsschraube einstecken und das Modul vorsichtig herausziehen.

2. Verbinden mehrerer Module

Abb. 4

Beigefügte Verbindungselemente (G) in die dafür vorgesehenen Führungen (H) eines Moduls stecken.

Modul mit eingesetzten Verbindungselementen (G) senkrecht von oben dem Erweiterungsmodul so nähern, dass die überstehenden Verbindungselemente in die Führungen des Erweiterungsmoduls (H) treffen. Mit dem Schraubendreher senkrecht von oben auf die Verbindungselemente drücken, so dass diese komplett in den Führungen sitzen.

Zum Lösen einer solchen Verbindung ein Modul festhalten und das zweite Modul senkrecht nach unten oder oben abziehen.

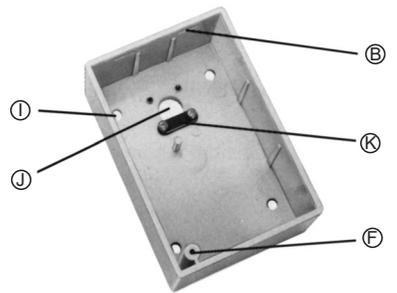


Abb. 5

3. aP - Montage

Abb. 5

Gehäuse (B) mittels Schrauben durch Befestigungslöcher (I) anbringen.

Kabel durch die Kabeleinführung (J) ziehen, und mit Hilfe der Zugentlastung (K) fixieren.

Abb. 6

Module, die eingesetzt werden, sind vorzubereiten, z.B. Profilhalbzylinder (L) einbauen, Klartextbeschriftungen (M) passend ausschneiden, falls erforderlich beschriften, auf der Rückseite mit etwas Klebstoff (bevorzugt Klebestift verwenden) und im Modul einkleben.

Kabel-Verbindungen und Anschlüsse herstellen. Auf den Rückseiten der Module die Leitungsanschlüsse direkt an den Löt-/Steckverbindungen des Moduls herstellen.

Abb. 2 und Abb. 4

Modul in das Gehäuse einsetzen, Sabotagekontakt (R) und Platinenhalter (Q) dabei nicht verkannten. Befestigen des Moduls mittels beiliegender Befestigungsschraube (F) (M3 Zylinderschraube oder selbstschneidende Schraube für Kunststoffe, je nach Ausführung des Bolzens für die Modulbefestigung).

Beide Befestigungsschieber (D) in die obere Stellung bringen und die Schrauben leicht anziehen. Kunststoffplombe (E) einsetzen und Abdeckung aufdrücken.

4. uP - Montage

Abb. 7

Halter (N) an Gehäuse (B) montieren (siehe Abb. 7), Schrauben jedoch noch nicht vollständig anziehen.

Abb. 8

Gehäuse in das uP-Einputzgehäuse (O) ansetzen, Kabel durch Kabeleinführung ziehen - Gehäuse anschließend ganz einsetzen und Befestigungsschrauben (P) anziehen.

Weitere Einbauschritte siehe 3. aP - Montage.

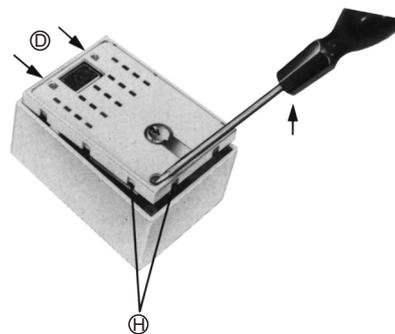


Abb. 3

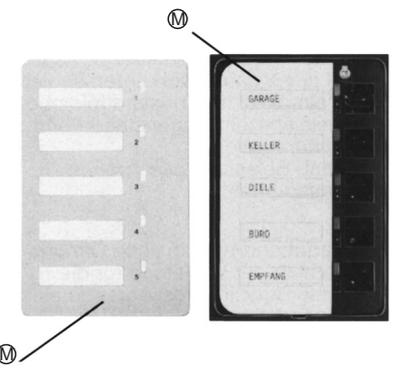


Abb. 6

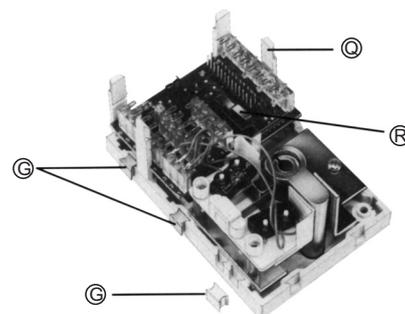


Abb. 4

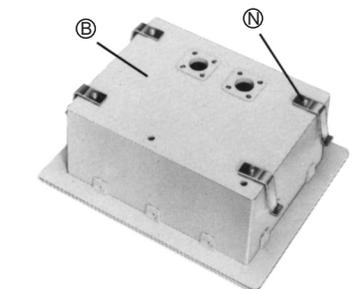


Abb. 7

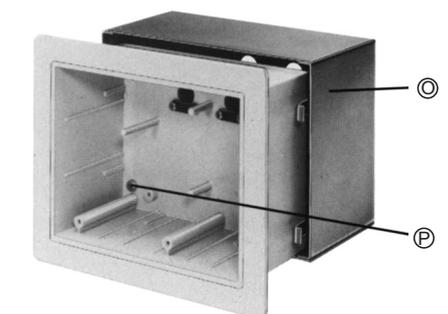


Abb. 8



P00409-10-002-02

2008-06-03



Änderungen
vorbehalten

Mounting and Connection Instructions

Programm of Operating Units

012600 ff, 043050

1. Opening the housing

Fig. 1

Position the screwdriver (A) on the lower housing part (B) in the visible recess between the cover (C) and housing and raise the cover by applying slight pressure to the screwdriver.

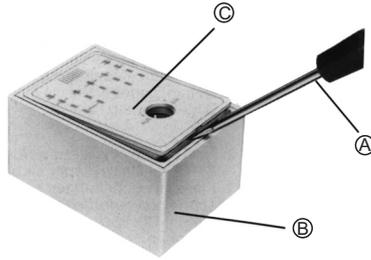


Fig. 1

Fig. 2

Loosen the two screws (D) on top of the module until the fixing slides (D) can be moved. Then push the fixing slides downwards. Penetrate the plastic seal (E) (if present) with a pointed object and pull out. Unscrew the module fixing screw (F).

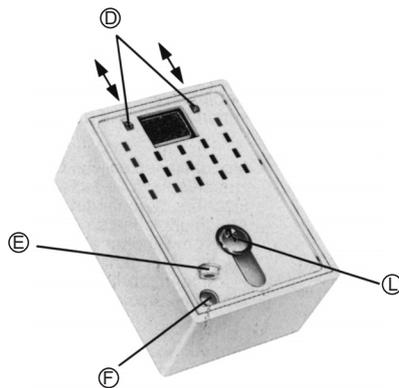


Fig. 2

Fig. 3

Insert the screwdriver in the left-hand opening within the recess for the module fixing screw and pull out the module carefully.

2. Linking several modules

Fig. 4

Insert the connection elements (G) included in the guides (H) provided in a module.

Position the module with fitted connection elements (G) vertically from above close to the expansion module so that the protruding connection elements engage in the guides of the expansion module (H). Press down vertically on the connection elements with the screwdriver until they penetrate the guides completely.

Hold one module firmly and pull the second module off (upwards or downwards) to loosen such a connection.

3. Surface-mounted installation

Fig. 5

Fit the housing (B) with screws inserted in the fixing holes (I). Pull the cable through the cable entry (J) and secure with the aid of the pull relief (K).

Fig. 6

Modules to be utilised should be prepared (e.g. mount the profiled semi-cylinder (L), cut the plain text inscription (M) to size, labelling if necessary, apply some adhesive to the rear (use recommended adhesive) and adhere in module.

Establish cable links and connections. Cable connections are realised directly on the rear of the module in the module soldered connectors/connector pairs.

Fig. 2 and Fig. 4

Insert the module into the housing, ensuring that the tamper switch (R) and pcb holder (Q) are not tilted. Secure the module with the fixing screw (F) included (M3 cylinder screw or self-tapping screw for plastics, depending on the design of the pin utilised for module fixing).

Move both fixing slides (D) to the upper position and tighten the screws slightly. Apply the plastic seal (E) and press on the cover.

4. Flush-mounted installation

Fig. 7

Fit the holder (N) to the housing (B) (see Fig. 7), but do not tighten the screws fully.

Fig. 8

Position the housing in the flush-mounted housing (O). Pull the cable through the cable entry. Then insert the housing completely and tighten the fixing screws (P).

See 3. Surface-mounted installation for further installation steps.

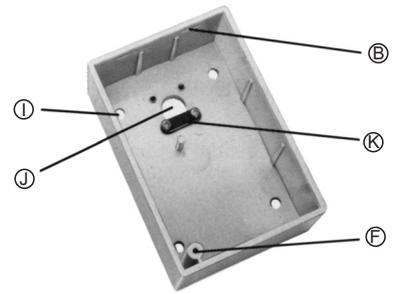


Fig. 5

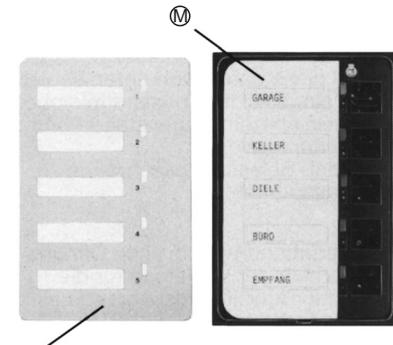


Fig. 6

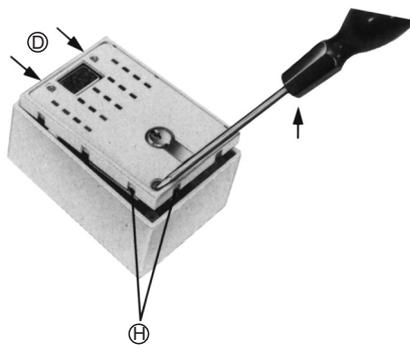


Fig. 3

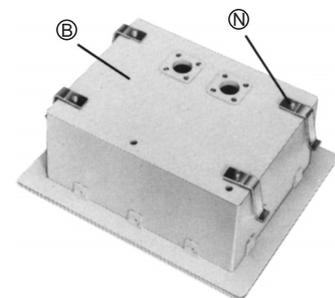


Fig. 7

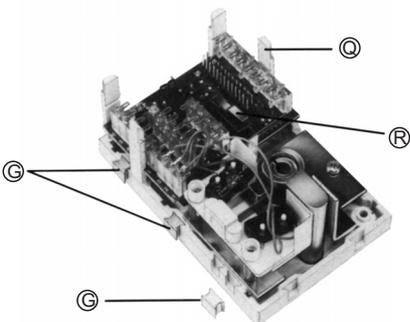


Fig. 4

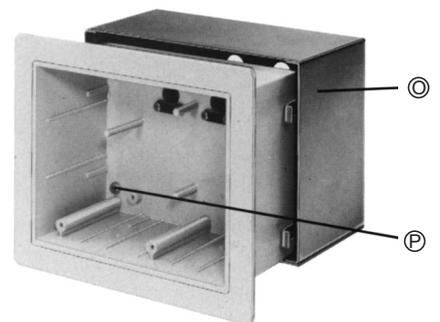


Fig. 8